HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

技术数据表

Altech® ECO

MOCOM

ALTECH PA66 ECO 1000/617.03

基础聚合物	聚酰胺66
特殊功能	抗冲改性,含回收料
市场细份	汽车,电子电器,运动和休闲,多样的
应用领域	内饰,紧固件,多样的
典型应用	轴承,未喷涂的壳件及汽车饰件,液体储存器/罐,电池,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	58	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
拉伸强度	50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	50	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1110	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.46	kg CO_2 eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94